

INFOMATION DE PRESSE 10/07

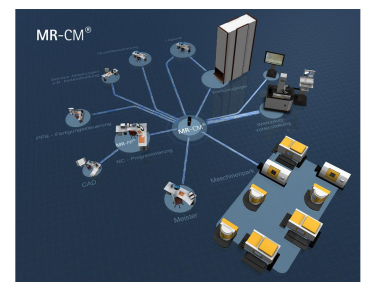
RAPPORT D'UTILISATEUR

MR-CM® (CAM-Manager de données) en combinaison avec un banc de préréglage et de mesure ZOLLER - la solution éprouvée en pratique pour la production sans papier

Les constructeurs de machines connaissent le problème: tous les composants du processus de production (machines CNC, bancs de préréglage, système de stockage, etc.) disposent d'une intelligence propre et différente en fonction de leur origine. Individuellement ces systèmes fonctionnent sans problèmes. Ce qui manque est le réseau intelligent pour l'accumulation des données. La raison de ce manque est souvent la multitude et la diversité des interfaces de communication nécessaires. Ainsi et malgré la technique la plus moderne, beaucoup d'entreprises ne sont actuellement pas encore en mesure de générer les données de préréglage d'outils sous forme de fichier. Malgré l'existence d'une liaison DNC, il ne leur est pas possible de transmettre les données d'outil online à la commande CNC. Cela signifie: les données d'outil sont entrées manuellement à la commande de machine. Une source potentielle d'erreurs avec effets fatales jusqu'à la collision, sans oublier la perte de temps pour l'entrée manuelle avec arrêt simultané de la machine.

Qui ne peut pas transmettre les données d'outil online à la commande NC, gaspille non seulement du temps de production coûteux mais compromet en même temps la sécurité de processus. Une fois que les mesures pour la réalisation d'une transmission online des données de préréglage sont prises, il n'y aura plus de perte de temps et d'ennui à chaque opération d'équipement, pendant toute la durée de vie de la machine.

En tant que leader mondial, l'entreprise moyenne Maschinenfabrik Reinhausen (MR) de Regensburg, est confrontée jour par jour avec l'exigence d'une production de qualité de manière efficiente, rapide et avantageuse. Voici le défi pour les ingénieurs de production de MR pour se frayer un chemin à travers la jungle



Titre:
La production sans papier avec MR-CM® et ZOLLER



Banc de préréglage et de mesure ZOLLER
- base centrale pour l'entrée et la sortie de données d'outil préformatées.

d'interfaces . Ils ont trouvé une solution révolutionnaire: le MR-CM® (CAM-Manager de données).

En combinaison avec un banc de préréglage et de mesure ZOLLER, MR-CM® représente ainsi la solution optimale et déjà éprouvée dans de nombreux cas pour la production „sans papier“. – Développée avec le know-how d'utilisateurs pour les utilisateurs.

MR-CM® en tant que Webserver sert de centre d'information et de distribution. Toutes les commandes modernes de machine transmettent leurs exigences par leur propre browser. MR-CM® traite ces données et retransmet les résultats aux browsers respectivement aux systèmes de données des machines.

Tous les participants au processus CAM (opérateurs, régleurs, magasiniers, contremaîtres, programmeurs, services de maintenance, de qualité d'administration,) commandent le flux de données par interfaces WEB adéquates. Les browsers nécessaires fonctionnent dans les affichages d'installations modernes.

Le banc de préréglage et de mesure ZOLLER assume le rôle central dans ce circuit de données. Car les machines ont besoin d'outils et ces outils doivent être mesurés, préréglés et contrôlés. Ainsi aucun outil ne passe le banc de préréglage sans être aperçu et saisi. Sur le moniteur de banc ZOLLER le régleur dispose d'un Website avec les fonctions les plus étendues de MR-CM®.

Le point de départ de MR-CM® est la transmission d'une tâche de production par le système PPS.

A partir de ce moment, MR-CM® assure la commande intelligente des données CAM. Par le système d'information online le régleur est informé d'exécuter la tâche de préréglage. Pour le départ du workflow de la tâche, le régleur utilise le browser MR-CM® du banc ZOLLER. D'abord l'état du magasin d'outils de la machine concernée est saisi de manière automatique. Ces données constituent alors la base pour le calcul suivant du nombre d'outils nécessaires.

Pour le nombre net des outils retenus le système de magasinage est automatiquement alimenté avec les données de commande. Ainsi les éléments d'outils peuvent être retirés et montés sans avoir recours aux listes en papier. L'éclaté de l'outil est affiché au banc de préréglage et sert d'instruction de montage. Ces images sont réalisés par MR-CM®. Pour le mesurage automatique des outils nets sur le banc ZOLLER, MR-CM® génère automatiquement le fichier DNC ZOLLER. A cet effet, MR-CM® est en mesure de sélectionner parmi le logiciel ZOLLER toujours la forme de tranchant et le programme de mesure les plus appropriés. Pour le régleur il est ainsi assuré que les tranchants sont mesurés de manière entièrement automatique et sur simple pression de bouton. Par la suite,

les données préformatées de tous les outils nets sont générés et transmises directement à la commande dans un conteneur virtuel ZOLLER. Cela signifie: l'opérateur de machine ne doit plus demander les données par DNC, mais il peut démarrer le chargement automatique, dès que les outils arrivent. Pendant l'opération de chargement, les graphiques de ces outils sont affichés à la commande de la machine. **Il n'y a pas de plus simple et de plus sûr! Pour avoir recours au programme CN, l'opérateur de machine utilise le browser MR-CM® de la commande (ceci est possible sur toutes les commandes modernes comme par exemple 840D). Il obtient ainsi une densité d'information d'une étendue jamais réalisée jusqu'alors: croquis de serrage, dessins, photos, organigramme, curriculum vitae des programmes, simulations 3D; le tout peut être affiché au display de la commande. Oubliez le papier!**

L'exécution des pas individuels du workflow MR-CM® est accusé par le système PPS.

De nombreuses fonctions supplémentaires de MR-CM® réduisent la circulation d'outils et de papier dans la production; par exemple: (extrait)

- **RECHERCHER:** le website MR-CM® au banc ZOLLER permet le scan de toutes les machines-outils pour trouver certains outils. La longue recherche à pied sur toutes les machines de la production est ainsi évitée.
- **DECHARGER:** pour le déchargement, le website MR-CM® sur la machine-outil calcule les outils les plus appropriés par une prévision des tâches et démarre automatiquement le déchargement. Plus d'outils complets oubliés dans le magasin. Par le chargement et le déchargement intelligent avec MR-CM® le magasin de la machine arrive en très peu de temps au rendement optimal.
- **COMMUNIQUER:** le website MR-CM® au contrôle de qualité communique les résultats de mesure au website MR-CM® de la machine.

L'ensemble des capacités de MR-CM® vous sera présenté à l'EMO 2007. Vous trouvez la firme E. Zoller GmbH & Co. KG au stand D25, hall 3. Au plaisir de vous voir.

Contact MR-CM®:
Johann Hofmann
Maschinenfabrik Reinhausen GmbH
Falkensteinstraße 8
93059 Regensburg
Tel. 0941 – 40 90 340
E-Mail: j.hofmann@reinhausen.com

Contact ZOLLER:
E. Zoller GmbH & Co. KG
Einstell- und Messgeräte
Planckstraße 10
71691 Freiberg / Neckar
Tel. 07141 – 7005-0
E-Mail: post@zoller-d.com